



DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO	ARNES EN X	N° SERIAL	93			
REFERENCIA DEL EQUIPO	IN 8004	N° LOTE	32461			
FECHA DE FABRICACIÓN	jun-23	MARCA Y NORMA	INSAFE			
FECHA DE COMPRA	NO APLICA	N° IDENTIFICACIÓN	900812511-1			
NUMERO DE PRECINTO	NO APLICA	EMPRESA	SOLTEC PROYECTOS DE INGENIERIA			
DIRECCIÓN	CR 55 152B 68					
EL EQUIPO SE ENCUENTRA APTO PARA INSPECCIÓN (LIMPIO Y CON MANTENIMIENTO)			SI	X	NO	

CONVENCIONES



Buen estado (B)



Estado a vigilar (V)



No utilizar, desechar (D)

N/A

No aplicable

CRITERIO DE INSPECCIÓN No 1

1	CONDICIÓN ELEMENTOS METÁLICOS (Argollas, Hebillas, Ganchos y Mosquetones)				N/A	OBSERVACIONES
1.1	Deformaciones o desgaste excesivo	X				
1.2	Fisuras, picaduras	X				
1.3	Deterioro general	X				
1.4	Corrosión por exposición a ácidos o productos químicos o combustibles	X				
1.5	Oxidación	X				
1.6	Resortes con fallas				X	
1.7	Ajuste inadecuado o incorrecto de los cierres de resortes o de seguridad				X	
1.8	Desgaste del gancho excesivo respecto al diámetro del elemento				X	
1.9	Otros. ¿Cual?				X	

CRITERIO DE INSPECCIÓN No 2

2	CONDICIÓN ELEMENTOS SINTÉTICOS (Arnés, Eslingas, Anclajes / Tie Off, Líneas de Vida)				N/A	OBSERVACIONES
2.1	Fibras cortadas, desgastadas, desgarradas, deshiliachadas	X				
2.2	Reatas Desgastadas, hilos salidos, puntos rotos	X				
2.3	Reatas Estiradas Excesivamente	X				
2.4	Ataque químico, corrosión, derretido por químicos	X				
2.5	Deterioro general (Pinturas o contaminado con cemento)	X				
2.6	Quemaduras	X				
2.7	Estado del Absorbedor de choque				X	
2.8	Marcas Importantes	X				
2.9	Funda corrida o rota (Cuerda)				X	
2.10	Estado de la Terminal / ponchado (Cuerda)				X	
2.11	Alma plana o cortada (Cuerda)				X	
2.12	Otros. ¿Cual?				X	

L-FOR-024		GESTIÓN INTEGRAL		INSPECCIÓN DE ELEMENTOS DE PROTECCIÓN CONTRA CAIDAS		
CRITERIO DE INSPECCIÓN No 3						
3	CONDICIÓN DE LAS COSTURAS (Arnés, Eslingas, Anclajes / Tie Off, Líneas de Vida)				N/A	OBSERVACIONES
3.1	Costuras, cortes o rotura del tejido	X				
3.2	Estiramiento excesivo de las costuras	X				
3.3	Costuras faltantes	X				
3.4	Costura deformada	X				
3.5	Costura del testigo de impacto desgarrada o rota	X				
3.6	Costuras contaminadas o con presencia de químicos	X				
3.7	Otros. ¿Cual?				X	
CRITERIO DE INSPECCIÓN No 4						
4	CONDICIÓN DE PLASTICOS Y HERRAJERIA DIELECTRICA				N/A	OBSERVACIONES
4.1	Ausencia de alguna pieza plastica				X	
4.2	Plásticos dañados, desgastados o rotos				X	
4.3	Estado del protector o guardacabos				X	
4.4	Estado de los protectores en las argollas				X	
4.5	Desgaste excesivo, deformaciones (Herrajería Dielectrica)				X	
4.6	Fisuras o plasticos partidos (Herrajería Dielectrica)				X	
4.7	Cortaduras (Herrajería Dielectrica)				X	
4.8	Testigo de desgaste (Herrajería Dielectrica)				X	
4.9	Otros. ¿Cual?				X	
CRITERIO DE INSPECCIÓN No 5						
5	CONDICIÓN DE LAS ETIQUETAS				N/A	OBSERVACIONES
5.1	Presencia de etiquetas	X				
5.2	El Lote y Serial son legibles	X				
5.3	La fecha de fabricación es legible	X				
5.4	Se puede garantizar la trazabilidad del equipo a traves de las etiquetas	X				
OBSERVACIONES					CONCEPTO	
EQUIPO APTO PARA SU USO					APTO	
					NO APTO	
FECHA DE INSPECCIÓN	22 DE OCTUBRE DEL 2025		PRÓXIMA INSPECCIÓN	22 DE OCTUBRE DEL 2026		
INSPECTOR	OCTAVIO ROSAS GONZÁLEZ		QUIEN RECIBE INSPECCIÓN			
No IDENTIFICACIÓN	79.793.266		No IDENTIFICACIÓN			
FIRMA			FIRMA			



DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO	ARNES EN X	N° SERIAL	94			
REFERENCIA DEL EQUIPO	IN 8004	N° LOTE	32461			
FECHA DE FABRICACIÓN	jun-23	MARCA Y NORMA	INSAFE			
FECHA DE COMPRA	NO APLPICA	N° IDENTIFICACIÓN	900812511-1			
NUMERO DE PRECINTO	NO APLICA	EMPRESA	SOLTEC PROYECTOS DE INGENIERIA			
DIRECCIÓN	CR 55 152B 68					
EL EQUIPO SE ENCUENTRA APTO PARA INSPECCIÓN (LIMPIO Y CON MANTENIMIENTO)			SI	X	NO	

CONVENCIONES



Buen estado (B)



Estado a vigilar (V)



No utilizar, desechar (D)

N/A

No aplicable

CRITERIO DE INSPECCIÓN No 1

1	CONDICIÓN ELEMENTOS METÁLICOS (Argollas, Hebillas, Ganchos y Mosquetones)				N/A	OBSERVACIONES
1.1	Deformaciones o desgaste excesivo	X				
1.2	Fisuras, picaduras	X				
1.3	Deterioro general	X				
1.4	Corrosión por exposición a ácidos o productos químicos o combustibles	X				
1.5	Oxidación	X				
1.6	Resortes con fallas				X	
1.7	Ajuste inadecuado o incorrecto de los cierres de resortes o de seguridad				X	
1.8	Desgaste del gancho excesivo respecto al diámetro del elemento				X	
1.9	Otros. ¿Cual?				X	

CRITERIO DE INSPECCIÓN No 2

2	CONDICIÓN ELEMENTOS SINTÉTICOS (Arnés, Eslíngas, Anclajes / Tie Off, Líneas de Vida)				N/A	OBSERVACIONES
2.1	Fibras cortadas, desgastadas, desgarradas, deshiliachadas	X				
2.2	Reatas Desgastadas, hilos salidos, puntos rotos	X				
2.3	Reatas Estiradas Excesivamente	X				
2.4	Ataque químico, corrosión, derretido por químicos	X				
2.5	Deterioro general (Pinturas o contaminado con cemento)	X				
2.6	Quemaduras	X				
2.7	Estado del Absorbedor de choque				X	
2.8	Marcas Importantes	X				
2.9	Funda corrida o rota (Cuerda)				X	
2.10	Estado de la Terminal / ponchado (Cuerda)				X	
2.11	Alma plana o cortada (Cuerda)				X	
2.12	Otros. ¿Cual?				X	

LFOR-024

GESTIÓN INTEGRAL

INSPECCIÓN DE ELEMENTOS DE PROTECCIÓN CONTRA CAIDAS

CRITERIO DE INSPECCIÓN No 3						
3	CONDICIÓN DE LAS COSTURAS (Arnés, Eslingas, Anclajes / Tie Off, Líneas de Vida)				N/A	OBSERVACIONES
3.1	Costuras, cortes o rotura del tejido	X				
3.2	Estiramiento excesivo de las costuras	X				
3.3	Costuras faltantes	X				
3.4	Costura deformada	X				
3.5	Costura del testigo de impacto desgarrada o rota	X				
3.6	Costuras contaminadas o con presencia de químicos	X				
3.7	Otros. ¿Cual?				X	

CRITERIO DE INSPECCIÓN No 4						
4	CONDICIÓN DE PLASTICOS Y HERRAJERIA DIELECTRICA				N/A	OBSERVACIONES
4.1	Ausencia de alguna pieza plastica				X	
4.2	Plásticos dañados, desgastados o rotos				X	
4.3	Estado del protector o guardacabos				X	
4.4	Estado de los protectores en las argollas				X	
4.5	Desgaste excesivo, deformaciones (Herrajería Dielectrica)				X	
4.6	Fisuras o plasticos partidos (Herrajería Dielectrica)				X	
4.7	Cortaduras (Herrajería Dielectrica)				X	
4.8	Testigo de desgaste (Herrajería Dielectrica)				X	
4.9	Otros. ¿Cual?				X	

CRITERIO DE INSPECCIÓN No 5						
5	CONDICIÓN DE LAS ETIQUETAS				N/A	OBSERVACIONES
5.1	Presencia de etiquetas	X				
5.2	El Lote y Serial son legibles	X				
5.3	La fecha de fabricación es legible	X				
5.4	Se puede garantizar la trazabilidad del equipo a traves de las etiquetas	X				

OBSERVACIONES		CONCEPTO	
EQUIPO APTO PARA SU USO		APTO	
		NO APTO	

FECHA DE INSPECCIÓN	22 DE OCTUBRE DEL 2025	PRÓXIMA INSPECCIÓN	22 DE OCTUBRE DEL 2026
INSPECTOR	OCTAVIO ROSAS GONZÁLEZ	QUIEN RECIBE INSPECCIÓN	
No IDENTIFICACIÓN	79.793.266	No IDENTIFICACIÓN	

FIRMA	FIRMA



DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO	ESLINGA DE POSICIONAMIENTO 1,8	N° SERIAL	98
REFERENCIA DEL EQUIPO	IN 8041-RSE	N° LOTE	23668
FECHA DE FABRICACIÓN	may-23	MARCA Y NORMA	INSAFE
FECHA DE COMPRA	NO APLICA	N° IDENTIFICACIÓN	900812511-1
NUMERO DE PRECINTO	NO APLICA	EMPRESA	SOLTEC PROYECTOS DE INGENIERIA
DIRECCIÓN	CR 55 152B 68		
EL EQUIPO SE ENCUENTRA APTO PARA INSPECCIÓN (LIMPIO Y CON MANTENIMIENTO)		SI	X NO

CONVENCIONES				
				N/A
Buen estado (B)	Estado a vigilar (V)	No utilizar, desechar (D)		No aplicable

CRITERIO DE INSPECCIÓN No 1							
1	CONDICIÓN ELEMENTOS METALICOS (Argollas, Hebillas, Ganchos y Mosquetones)					N/A	OBSERVACIONES
1.1	Deformaciones o desgaste excesivo	X					
1.2	Fisuras, picaduras	X					
1.3	Deterioro general	X					
1.4	Corrosión por exposición a ácidos o productos químicos o combustibles	X					
1.5	Oxidación	X					
1.6	Resortes con fallas	X					
1.7	Ajuste inadecuado o incorrecto de los cierres de resortes o de seguridad	X					
1.8	Desgaste del gancho excesivo respecto al diámetro del elemento	X					
1.9	Otros. ¿Cual?					X	

CRITERIO DE INSPECCIÓN No 2							
2	CONDICIÓN ELEMENTOS SINTÉTICOS (Arnés, Eslingas, Anclajes / Tie Off, Líneas de Vida)					N/A	OBSERVACIONES
2.1	Fibras cortadas, desgastadas, desgarradas, deshiliachadas	X					
2.2	Reatas Desgastadas, hilos salidos, puntos rotos	X					
2.3	Reatas Estiradas Excesivamente	X					
2.4	Ataque químico, corrosión, derretido por químicos	X					
2.5	Deterioro general (Pinturas o contaminado con cemento)	X					
2.6	Quemaduras	X					
2.7	Estado del Absorbedor de choque					X	
2.8	Marcas Importantes	X					
2.9	Funda corrida o rotas (Cuerda)					X	
2.10	Estado de los Terminales / ponchado (Cuerda)					X	
2.11	Alma plana o cortada (Cuerda)					X	
2.12	Otros. ¿Cual?					X	

LFOR-024

GESTIÓN INTEGRAL

INSPECCIÓN DE ELEMENTOS DE PROTECCIÓN CONTRA CAIDAS

CRITERIO DE INSPECCIÓN No 3							
3	CONDICIÓN DE LAS COSTURAS (Arnés, Eslingas, Anclajes / Tie Off, Líneas de Vida)				N/A	OBSERVACIONES	
3.1	Costuras, cortes o rotura del tejido	X					
3.2	Estiramiento excesivo de las costuras	X					
3.3	Costuras faltantes	X					
3.4	Costura deformada	X					
3.5	Costura del testigo de impacto desgarrada o rota	X					
3.6	Costuras contaminadas o con presencia de químicos	X					
3.7	Otros. ¿Cual?				X		
CRITERIO DE INSPECCIÓN No 4							
4	CONDICIÓN DE PLASTICOS Y HERRAJERIA DIELECTRICA				N/A	OBSERVACIONES	
4.1	Ausencia de alguna pieza plastica				X		
4.2	Plásticos dañados, desgastados o rotos				X		
4.3	Estado del protector o guardacabos				X		
4.4	Estado de los protectores en las argollas				X		
4.5	Desgaste excesivo, deformaciones (Herrajería Dielectrica)				X		
4.6	Fisuras o plasticos partidos (Herrajería Dielectrica)				X		
4.7	Cortaduras (Herrajería Dielectrica)				X		
4.8	Testigo de desgaste (Herrajería Dielectrica)				X		
4.9	Otros. ¿Cual?				X		
CRITERIO DE INSPECCIÓN No 5							
5	CONDICIÓN DE LAS ETIQUETAS				N/A	OBSERVACIONES	
5.1	Presencia de etiquetas	X					
5.2	El Lote y Serial son legibles	X					
5.3	La fecha de fabricación es legible	X					
5.4	Se puede garantizar la trazabilidad del equipo a traves de las etiquetas	X					
OBSERVACIONES						CONCEPTO	
EQUIPO APTO PARA SU USO						APTO	
						NO APTO	
FECHA DE INSPECCIÓN	22 DE OCTUBRE DEL 2025		PRÓXIMA INSPECCIÓN	22 DE OCTUBRE DEL 2026			
INSPECTOR	OCTAVIO ROSAS GONZÁLEZ		QUIEN RECIBE INSPECCIÓN				
No IDENTIFICACIÓN	79.793.266		No IDENTIFICACIÓN				
FIRMA			FIRMA				



DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO	ESLINGA EN Y CON ABS	N° SERIAL	65
REFERENCIA DEL EQUIPO	IN-8021-R	N° LOTE	31997
FECHA DE FABRICACIÓN	may-23	MARCA Y NORMA	INSAFE
FECHA DE COMPRA	NO APLICA	N° IDENTIFICACIÓN	900812511-1
NUMERO DE PRECINTO	NO APLICA	EMPRESA	SOLTEC PROYECTOS DE INGENIERIA
DIRECCIÓN	CR 55 152B 68		

EL EQUIPO SE ENCUENTRA APTO PARA INSPECCIÓN (LIMPIO Y CON MANTENIMIENTO)

SI

X

NO

CONVENCIONES



Buen estado (B)



Estado a vigilar (V)



No utilizar, desechar (D)

N/A

No aplicable

CRITERIO DE INSPECCIÓN No 1

1	CONDICIÓN ELEMENTOS METÁLICOS (Argollas, Hebillas, Ganchos y Mosquetones)				N/A	OBSERVACIONES
1.1	Deformaciones o desgaste excesivo	X				
1.2	Fisuras, picaduras	X				
1.3	Deterioro general	X				
1.4	Corrosión por exposición a ácidos o productos químicos o combustibles	X				
1.5	Oxidación	X				
1.6	Resortes con fallas	X				
1.7	Ajuste inadecuado o incorrecto de los cierres de resortes o de seguridad	X				
1.8	Desgaste del gancho excesivo respecto al diámetro del elemento	X				
1.9	Otros. ¿Cual?				X	

CRITERIO DE INSPECCIÓN No 2

2	CONDICIÓN ELEMENTOS SINTÉTICOS (Árnés, Eslíngas, Anclajes / Tie Off, Líneas de Vida)				N/A	OBSERVACIONES
2.1	Fibras cortadas, desgastadas, desgarradas, deshiliachadas	X				
2.2	Reatas Desgastadas, hilos salidos, puntos rotos	X				
2.3	Reatas Estiradas Excesivamente	X				
2.4	Ataque químico, corrosión, derretido por químicos	X				
2.5	Deterioro general (Pinturas o contaminado con cemento)	X				
2.6	Quemaduras	X				
2.7	Estado del Absorbedor de choque	X				
2.8	Marcas Importantes	X				
2.9	Funda corrida o rota (Cuerda)				X	
2.10	Estado de la Terminal / ponchado (Cuerda)				X	
2.11	Alma plana o cortada (Cuerda)				X	
2.12	Otros. ¿Cual?				X	

LFOR-024

GESTIÓN INTEGRAL

INSPECCIÓN DE ELEMENTOS DE PROTECCIÓN CONTRA CAIDAS

CRITERIO DE INSPECCIÓN No 3						
3	CONDICIÓN DE LAS COSTURAS (Arnés, Eslingas, Anclajes / Tie Off, Líneas de Vida)				N/A	OBSERVACIONES
3.1	Costuras, cortes o rotura del tejido	X				
3.2	Estiramiento excesivo de las costuras	X				
3.3	Costuras faltantes	X				
3.4	Costura deformada	X				
3.5	Costura del testigo de impacto desgarrada o rota	X				
3.6	Costuras contaminadas o con presencia de químicos	X				
3.7	Otros. ¿Cual?				X	

CRITERIO DE INSPECCIÓN No 4						
4	CONDICIÓN DE PLASTICOS Y HERRAJERIA DIELECTRICA				N/A	OBSERVACIONES
4.1	Ausencia de alguna pieza plastica				X	
4.2	Plásticos dañados, desgastados o rotos				X	
4.3	Estado del protector o guardacabos				X	
4.4	Estado de los protectores en las argollas				X	
4.5	Desgaste excesivo, deformaciones (Herrajería Dielectrica)				X	
4.6	Fisuras o plasticos partidos (Herrajería Dielectrica)				X	
4.7	Cortaduras (Herrajería Dielectrica)				X	
4.8	Testigo de desgaste (Herrajería Dielectrica)				X	
4.9	Otros. ¿Cual?				X	

CRITERIO DE INSPECCIÓN No 5						
5	CONDICIÓN DE LAS ETIQUETAS				N/A	OBSERVACIONES
5.1	Presencia de etiquetas	X				
5.2	El Lote y Serial son legibles	X				
5.3	La fecha de fabricación es legible	X				
5.4	Se puede garantizar la trazabilidad del equipo a traves de las etiquetas	X				

OBSERVACIONES			CONCEPTO	
EQUIPO APTO PARA SU USO			APTO	
			NO APTO	

FECHA DE INSPECCIÓN	22 DE OCTUBRE DEL 2025	PRÓXIMA INSPECCIÓN	22 DE OCTUBRE DEL 2026
INSPECTOR	OCTAVIO ROSAS GONZÁLEZ	QUIEN RECIBE INSPECCIÓN	
No IDENTIFICACIÓN	79.793.266	No IDENTIFICACIÓN	

FIRMA	FIRMA



DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO	ESLINGA EN Y CON ABS	N° SERIAL	63
REFERENCIA DEL EQUIPO	IN-8021-R	N° LOTE	31997
FECHA DE FABRICACIÓN	may-23	MARCA Y NORMA	INSAFE
FECHA DE COMPRA	NO APLICA	N° IDENTIFICACIÓN	900812511-1
NUMERO DE PRECINTO	NO APLICA	EMPRESA	SOLTEC PROYECTOS DE INGENIERIA
DIRECCIÓN	CR 55 152B 68		
EL EQUIPO SE ENCUENTRA APTO PARA INSPECCIÓN (LIMPIO Y CON MANTENIMIENTO)		SI	X NO

CONVENCIONES



Buen estado (B)



Estado a vigilar (V)



No utilizar, desechar (D)

N/A

No aplicable

CRITERIO DE INSPECCIÓN No 1

1	CONDICIÓN ELEMENTOS METÁLICOS (Argollas, Hebillas, Ganchos y Mosquetones)				N/A	OBSERVACIONES
1.1	Deformaciones o desgaste excesivo	X				
1.2	Fisuras, picaduras	X				
1.3	Deterioro general	X				
1.4	Corrosión por exposición a ácidos o productos químicos o combustibles	X				
1.5	Oxidación	X				
1.6	Resortes con fallas	X				
1.7	Ajuste inadecuado o incorrecto de los cierres de resortes o de seguridad	X				
1.8	Desgaste del gancho excesivo respecto al diámetro del elemento	X				
1.9	Otros. ¿Cual?				X	

CRITERIO DE INSPECCIÓN No 2

2	CONDICIÓN ELEMENTOS SINTÉTICOS (Arnés, Eslíngas, Anclajes / Tie Off, Líneas de Vida)				N/A	OBSERVACIONES
2.1	Fibras cortadas, desgastadas, desgarradas, deshiliachadas	X				
2.2	Reatas Desgastadas, hilos salidos, puntos rotos	X				
2.3	Reatas Estiradas Excesivamente	X				
2.4	Ataque químico, corrosión, derretido por químicos	X				
2.5	Deterioro general (Pinturas o contaminado con cemento)	X				
2.6	Quemaduras	X				
2.7	Estado del Absorbedor de choque	X				
2.8	Marcas Importantes	X				
2.9	Funda corrida o rota (Cuerda)				X	
2.10	Estado de la Terminal / ponchado (Cuerda)				X	
2.11	Alma plana o cortada (Cuerda)				X	
2.12	Otros. ¿Cual?				X	

CRITERIO DE INSPECCIÓN No 3

	CONDICIÓN DE LAS COSTURAS				N/A	OBSERVACIONES
--	---------------------------	--	--	--	-----	---------------

31-FOR-024

GESTIÓN INTEGRAL

INSPECCIÓN DE ELEMENTOS DE PROTECCIÓN CONTRA CAIDAS

3	(Arnés, Eslingas, Anclajes / Tie Off, Líneas de Vida)					N/A	OBSERVACIONES
3.1	Costuras, cortes o rotura del tejido	X					
3.2	Estiramiento excesivo de las costuras	X					
3.3	Costuras faltantes	X					
3.4	Costura deformada	X					
3.5	Costura del testigo de impacto desgarrada o rota	X					
3.6	Costuras contaminadas o con presencia de químicos	X					
3.7	Otros. ¿Cual?					X	

CRITERIO DE INSPECCIÓN No 4

4	CONDICIÓN DE PLASTICOS Y HERRAJERIA DIELECTRICA					N/A	OBSERVACIONES
4.1	Ausencia de alguna pieza plastica					X	
4.2	Plásticos dañados, desgastados o rotos					X	
4.3	Estado del protector o guardacabos					X	
4.4	Estado de los protectores en las argollas					X	
4.5	Desgaste excesivo, deformaciones (Herrajería Dielectrica)					X	
4.6	Fisuras o plasticos partidos (Herrajería Dielectrica)					X	
4.7	Cortaduras (Herrajería Dielectrica)					X	
4.8	Testigo de desgaste (Herrajería Dielectrica)					X	
4.9	Otros. ¿Cual?					X	

CRITERIO DE INSPECCIÓN No 5

5	CONDICIÓN DE LAS ETIQUETAS					N/A	OBSERVACIONES
5.1	Presencia de etiquetas	X					
5.2	El Lote y Serial son legibles	X					
5.3	La fecha de fabricación es legible	X					
5.4	Se puede garantizar la trazabilidad del equipo a traves de las etiquetas	X					

OBSERVACIONES		CONCEPTO	
EQUIPO APTO PARA SU USO		APTO	
		NO APTO	

FECHA DE INSPECCIÓN	22 DE OCTUBRE DEL 2025	PRÓXIMA INSPECCIÓN	22 DE OCTUBRE DEL 2026
INSPECTOR	OCTAVIO ROSAS GONZÁLEZ	QUIEN RECIBE INSPECCIÓN	
No IDENTIFICACIÓN	79.793.266	No IDENTIFICACIÓN	

FIRMA

FIRMA

INSAFE®
FALL PROTECTION

3M

PROTECTA
Fall Protection



TRC S.A.S.

PETZL®

MSA
The Safety Company

STEELPRO
SAFETY

ARMADURA



E.P.I.
Equipo de Protección Individual

DBI
SALA®

BEAL



arseg
Protección al hombre

RESOLUCIÓN 1409 DE 2012

ART. 3 - OBLIGACIONES DEL EMPLEADOR

10. GARANTIZAR LA OPERATIVIDAD DE UN PROGRAMA DE INSPECCIÓN, CONFORME A LAS DISPOSICIONES DE LA PRESENTE RESOLUCIÓN. LOS SISTEMAS DE PROTECCIÓN CONTRA CAIDAS DEBEN SER INSPECCIONADOS POR LO MENOS UNA VEZ AL AÑO, POR INTERMEDIO DE UNA PERSONA AVALADA POR EL FABRICANTE.

TOTAL RISK CONTROL

Tu Seguridad, en las mejores manos

INSPECCIÓN DE EQUIPOS



TOTAL RISK CONTROL



300 400 2239
310 336 9819



INTRODUCCIÓN

Por solicitud de la empresa **SOLTEC PROYECTOS DE INGENIERIA** identificada con NIT , 900812511-1 se preparó el siguiente documento que contiene los resultados de la inspección de equipos de protección contra caídas, presentados a consideración del inspector.

El trabajo realizado se ajusta a las exigencias de la Resolución No. 4272 de 2021 del Ministerio del Trabajo, por la cual se establece Los requisitos mínimos de seguridad para el desarrollo de trabajos en alturas, en particular lo establecido en el Artículo 61, obligaciones del empleador, que define que “Todo empleador que tenga trabajadores que realicen tareas de trabajo en alturas con riesgo de caídas como mínimo debe:

Constar que los equipos y sistemas usados en prevención y protección contra caídas sean inspeccionados por lo menos una vez al año o con la periodicidad indicada por el fabricante, conforme a lo establecido en esta resolución.

Los resultados del trabajo realizado se presentan en fichas técnicas individuales, que incluyen las características de diseño y especificaciones técnicas y de marcación de cada uno de los equipos inspeccionados, que los hace únicos. Como resultados de la inspección y caracterización realizada se presentan las conclusiones y recomendaciones que se consideran convenientes para la continuidad en el uso y el mantenimiento preventivo de cada uno de los equipos inspeccionados.

Algunas fichas engloban equipos que por sus características son similares y por su estado de uso y deterioro pueden clasificarse dentro de una sola categoría de intervención. Estas categorías han sido identificadas como:

- Producto **Apto** para ser utilizado
- Producto **No Apto** para ser Utilizado

Los equipos seleccionados fueron Inspeccionados en las instalaciones de la empresa **TOTAL RISK CONTROL**, identificando para cada uno sus características y estado, se presentan en cada caso las recomendaciones para su uso.



TOTAL RISK CONTROL

RECOMENDACIONES GENERALES SOBRE LIMPIEZA, MANTENIMIENTO Y PUESTA EN SERVICIO DE LOS EQUIPOS INSPECCIONADOS

- Las preguntas más detalladas relativas a las condiciones de los equipos y a su limpieza deberán ser dirigidas al fabricante del mismo.
- Tenga en cuenta el manual de instrucciones del fabricante para su uso.
- **Los equipos que presenten cualquier alteración, anomalía o condición en su estándar, deberán ser retirados y eliminados del servicio de inmediato.**
- **El mantenimiento correctivo (que no sea limpieza) y las reparaciones (por ejemplo, reemplazo de componentes) deberá ser efectuado por el fabricante. No intente hacer las reparaciones usted mismo.**
- **Limpie los equipos con una solución de agua y un detergente suave que contenga pH neutro, asegúrese de retirar completamente los residuos de jabón, Seque los componentes metálicos con un trapo limpio y cuelgue los equipos para que se sequen al aire. No trate de acelerar el secado usando calor.**
- **La acumulación excesiva de mugre, pintura u otras sustancias extrañas podría impedir el funcionamiento adecuado de los equipos y, en casos extremos, podría debilitar la trama del material del equipo.**
- Guarde los equipos en un sitio limpio, fresco y seco, donde no incida la luz solar en forma directa. Evite las áreas donde haya calor, humedad, luz, aceite y productos químicos o sus vapores, o cualquier otro agente nocivo.
- **El equipo que esté dañado o que requiera mantenimiento no deberá ser guardado en la misma área que el equipo en condiciones de uso.**
- El equipo excesivamente mojado, contaminado o sucio deberá recibir el mantenimiento apropiado (secado, lavado) antes de guardarlo.
- Antes de usar un equipo que hubiera estado guardado durante un tiempo prolongado, deberá efectuársele una inspección formal por parte de una persona competente.
- Para poder identificar el equipo con reconocimiento interno de la empresa si se usa un marcador debe utilizarse uno que no sea tóxico como por ejemplo el SHARPIE FINE POINT avalado por la ACMI- AP este sello garantiza que el elemento no es toxico, este tipo de elementos deberán marcarse en sus etiquetas, **NO EN SUS REATAS O PARTES PLASTICAS.**



TOTAL RISK CONTROL

Consolidados equipos

DESCRIPCION EQUIPO	TOTAL EQUIPOS	APTOS	NO APTO
ARNES EN X	2	2	0
ESLINGA EN Y	2	2	0
ESLINGA DE POSICIONAMIENTO	1	1	0
TOTAL EQUIPOS	5	5	0

Para su validez, control y supervisión de los elementos de protección contra caídas inspeccionados se adjunta el inventario de equipos entregado, y su respectivo estado actual con las consideraciones anteriormente nombradas de forma general (Apto, No Apto).

A razón de esto firma la persona o grupo de personas avaladas por el fabricante adjuntando el certificado de Inspector de Equipos avalado por la marca:

ENTREGA:

Total Risk Control



Tu Seguridad, en las mejores manos

Versión 1 - Fecha: 15-Oct-2019

TOTAL RISK CONTROL

CERTIFICADO

Documentos
entregado y solo es
valido en inspección



GLOBAL SAFETY SUPPLIES S.A.S CERTIFICA QUE:

SOLTEC
Octavio Rosas González
C.C. 79793266

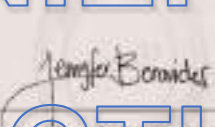
PROYECTOS DE
Es persona competente para la revisión e inspección de los equipos de
protección contra caídas de la marca **INSAFE FALL PROTECTION**

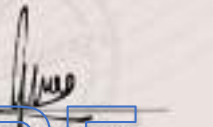
INGENIERIA

22 DE OCTUBRE

2025


Francisco Anzola C.
Coordinador Técnico


Jennyfer Benavides N.
Jefe de Calidad


Daniel Felipe James
Gerente General

Certificado No. PQ-23-3286 | Fecha Emisión: Marzo de 2023
Fecha de Expiración: Marzo de 2025

www.insafe.com.co

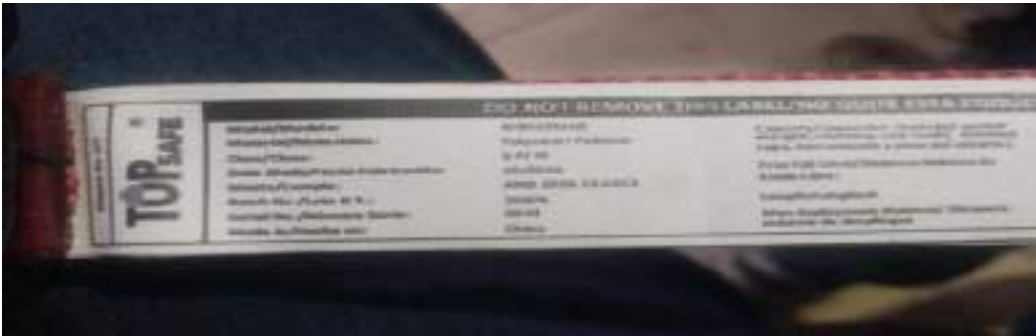




www.BOYUANsafety.com

FORMATO DE INSPECCIÓN DE EQUIPOS DE TRABAJO SEGURO EN ALTURAS.

Información General	CONSECUTIVO		813		
	Fecha de inspección:		28/07/2025		
	Fecha de la última inspección realizada al equipo		28/07/2025		
	Ciudad:		BOGOTÁ		
	Nombre del inspector Autorizado :		LUIS ALEXANDER GONZALEZ		
	Nombre de la empresa o contratista:		REHABILITACIONES Y APLICACIONES TECNICAS REAPTEC SAS 901246587 6		
Información de elemento a inspeccionar	Marca con X el tipo de elemento	Tie Off	Eslinga de Posicionamiento	Eslinga de Restricción	Eslinga en Y
		BYB022	BYB027	BYB029MAD	BYB029MAD
				X	
	Serial:	0043			
	Fecha de fabricación	09/2024			
ESTADO DEL EQUIPO		1	2	3	4
		MALO	REGULAR	BUENO	EXCELENTE
REVISIÓN VISUAL DEL ELEMENTO					
No	TEJIDO O CORREA	SI	NO	ESTADO	FOTO DE PRODUCTO
1	TEJIDO O CORREA				
1.1	Fibras externas cortadas		X	4	
1.2	Desgaste		X	4	
1.3	Grietas		X	4	
1.4	Estiramiento excesivo		X	4	
1.5	Decoloraciones		X	4	
1.6	Corrosión por exposición a ácidos / químicos		X	4	
1.7	Quemaduras		X	4	
1.8	Marcación y etiquetado	X		4	
2	COSTURAS				
2.1	Cortaduras		X	4	
2.2	Desgaste o fibra deshilachadas		X	4	
2.3	Hilos Faltantes		X	4	
2.4	Quemaduras		X	4	
2.5	Exposición a productos químicos		X	4	
3	CONECTORES				
3.1	Deformaciones (doblecés)		X	4	
3.2	Picaduras, grietas		X	4	
3.3	Defecto de funcionamiento		X	4	
3.4	Corrosión		X	4	
3.5	Otros		X	4	

FUNCIONALIDAD					
PARTES DURAS (HEBILLAS Y GANCHOS)		SI	NO	ESTADO	
1	Comprobación del funcionamiento correcto del gatillo de cierre	X		4	
2	Alineación correcta gatillo/punta	X		4	
3	Comprobación del sistema de bloqueo de seguridad	X		4	
4	Funcionamiento de la regulación	X		4	
EVIDENCIA FOTOGRÁFICA					
					
OBSERVACIONES					
* SE RECOMIENDA PROTEGER ETIQUETADO DEL EQUIPO AL MOMENTO DE REALIZAR MANTENIMIENTO DE ASEO O CUANDO SE ESTE REALIZANDO ALGUNA LABOR CON EL EQUIPO EN USO, PARA EVITAR QUE LA INFORMACION DEL EQUIPO SE DETERIORE. UBICAR EN LAS ETIQUETAS DEL EQUIPO FECHA DEL PRIMER USO. * EN PROGRAMA DE MANTENIMIENTO REALIZAR INSPECCIONES PERIÓDICAS MENSUALES POR PARTE DEL AREA HSE (SG-SST) - REGISTRANDO LA INFORMACIÓN EN LA HOJA DE VIDA DEL EQUIPO. * SE RECOMIENDA REALIZAR MANTENIMIENTO DE ASEO DEL EQUIPO REALIZARLO CON AGUA, JABON NEUTRO Y DEJAR SECAR BIEN BAJO SOMBRA PARA PREVENIR PROLIFERACIÓN DE OLORES, NO AGREGAR CLORO, DESEGRASANTES NO BIODEGRADABLES Ó DILUYENTES COMO TAMBIEN NO UTILIZAR OBJETOS CORTANTES O DE FRICCIÓN (SEGUETAS, BISTURI, LIJAS) EN LA LIMPIEZA PARA NO AFECTAR LA RESISTENCIA DEL MATERIAL TEXTIL Y DEL ACERO. *SE RECOMIENDA SECAR PARTES METÁLICAS CON PAÑO SECO PARA EVITAR OXIDACIÓN Y CORROSIÓN					
OBSEVACION FINAL					
EL EQUIPO CUMPLE CON LAS ESPECIFICACIONES DE FUNCIONAMIENTO REQUERIDAS POR EL FABRICANTE, POR TAL MOTIVO ES APTO PARA SEGUIR EN USO.					
Próxima revisión			28/07/2026		

Aprobación final	Firma del inspector	 Luis Alexander Gonzales Gerente Comercial
	Documento	79207935



www.BOYUANsafety.com

FORMATO DE INSPECCIÓN DE EQUIPOS DE TRABAJO SEGURO EN ALTURAS. Resolución 4272 de 2021, específicamente en el Título IV, Capítulo 1, Artículo 61, Parágrafo G					
Información General	ARNÉS MULTIPROPOSITO 4 ARGOLLAS		CONSECUTIVO		2034
	Fecha de inspección:		28/07/2025		
	Ciudad:		BOGOTA		
	Nombre del inspector en Boyuan:		Luis Alexander Gonzales		
	Nombre de la empresa o contratista.		REHABILITACIONES Y APLICACIONES TECNICAS REAPTEC SAS 901246587 6		
	Serial:		2784		
	Fecha de fabricación		10/2024		
ESTADO DEL EQUIPO		1 MALO	2 REGULAR	3 BUENO	4 EXCELENTE
REVISIÓN VISUAL DEL ELEMENTO					
No	CONDICION	SI	NO	ESTADO	FOTO DE REFERENCIA
1	PARTES BLANDAS (CINTA O CORREA)				
1.1	Fibras externas cortadas		X	4	
1.2	Desgaste		X	4	
1.3	Grietas		X	4	
1.4	Estiramiento excesivo		X	4	
1.5	Decoloraciones		X	4	
1.6	Oxidación		X	4	
1.7	Quemaduras		X	4	
1.8	Marcación y etiquetado	X		4	
2	COSTURAS				
2.1	Cortaduras		X	4	
2.2	Desgaste o fibra deshilachadas		X	4	
2.3	Hilos Faltantes		X	4	
2.4	Quemaduras		X	4	
2.5	Exposición a productos químicos		X	4	
3	PARTES DURAS ARGOLLAS EN "D", ANILLOS Y HEBILLAS				
3.1	Deformaciones (doblecetes)		X	4	
3.2	Fisuras		X	4	
3.3	Defecto de funcionamiento		X	4	
3.4	Oxidación		x	4	
3.5	Otros		X	4	
4	PARTES PLÁSTICAS				
4.1	Desgaste excesivo o deformaciones		X	4	

4.2	Grietas		X	4
4.3	Cortaduras		X	4
4.4	Piezas faltantes		X	4
4.6	Otros		X	4

REVISIÓN FUNCIONAL

1	Comprobación del funcionamiento correcto	X		4
2	Funcionamiento de la regulación	X		4
3	Indicador de impacto	X		4

REGISTRO FOTOGRÁFICO

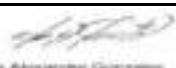


OBSERVACIONES

- * SE RECOMIENDA PROTEGER ETIQUETADO DEL EQUIPO AL MOMENTO DE REALIZAR MANTENIMIENTO DE ASEO O CUANDO SE ESTE REALIZANDO ALGUNA LABOR CON EL EQUIPO EN USO, PARA EVITAR QUE LA INFORMACION DEL EQUIPO SE DETERIORE. UBICAR EN LAS ETIQUETAS DEL EQUIPO FECHA DEL PRIMER USO.
- * EN PROGRAMA DE MANTENIMIENTO REALIZAR INSPECCIONES PERIÓDICAS MENSUALES POR PARTE DEL AREA HSE (SG-SST) -REGISTRANDO LA INFORMACIÓN EN LA HOJA DE VIDA DEL EQUIPO.
- * SE RECOMIENDA REALIZAR MANTENIMIENTO DE ASEO DEL EQUIPO REALIZARLO CON AGUA, JABON NEUTRO Y DEJAR SECAR BIEN BAJO SOMBRA PARA PREVENIR PROLIFERACIÓN DE OLORES, NO AGREGAR CLORO, DESEGRASANTES NO BIODEGRADABLES Ó DILUYENTES COMO TAMBIEN NO UTILIZAR OBJETOS CORTANTES O DE FRICCIÓN (SEGUETAS, BISTURI, LIJAS) EN LA LIMPIEZA PARA NO AFECTAR LA RESISTENCIA DEL MATERIAL TEXTIL Y DEL ACERO.
- *SE RECOMIENDA SECAR PARTES METÁLICAS CON PAÑO SECO PARA EVITAR OXIDACIÓN Y CORROSIÓN

OBSEVACION FINAL

EL EQUIPO CUMPLE CON LAS ESPECIFICACIONES DE FUNCIONAMIENTO REQUERIDAS POR EL FABRICANTE, POR TAL MOTIVO ES APTO PARA SEGUIR EN USO.

Aprobación final	Próxima revisión	28/07/2026
	Firma del inspector	 Luis Alejandro Gutierrez Gerente Comercial
	Documento	79.207.935



  						
FORMATO DE INSPECCIÓN DE EQUIPOS DE TRABAJO SEGURO EN ALTURAS. Resolución 4272 de 2021, específicamente en el Título IV, Capítulo 1, Artículo 61, Parágrafo G						
Información General	ARNÉS MULTIPROPOSITO 4 ARGOLLAS		CONSECUTIVO	2035		
	Fecha de inspección:		28/07/2025			
	Ciudad:		BOGOTA			
	Nombre del inspector en Boyuan:		Luis Alexander Gonzales			
	Nombre de la empresa o contratista.		REHABILITACIONES Y APLICACIONES TECNICAS REAPTEC SAS 901246587 6			
	Serial:	2783				
	Fecha de fabricación	10/2024				
ESTADO DEL EQUIPO		1 MALO	2 REGULAR	3 BUENO	4 EXCELENTE	
REVISIÓN VISUAL DEL ELEMENTO						
No	CONDICION	SI	NO	ESTADO	FOTO DE REFERENCIA	
1	PARTES BLANDAS (CINTA O CORREA)					
1.1	Fibras externas cortadas		X	4		
1.2	Desgaste		X	4		
1.3	Grietas		X	4		
1.4	Estiramiento excesivo		X	4		
1.5	Decoloraciones		X	4		
1.6	Oxidación		X	4		
1.7	Quemaduras		X	4		
1.8	Marcación y etiquetado	X		4		
2	COSTURAS					
2.1	Cortaduras		X	4		
2.2	Desgaste o fibra deshilachadas		X	4		
2.3	Hilos Faltantes		X	4		
2.4	Quemaduras		X	4		
2.5	Exposición a productos químicos		X	4		
3	PARTES DURAS ARGOLLAS EN "D", ANILLOS Y HEBILLAS					
3.1	Deformaciones (doblecetes)		X	4		
3.2	Fisuras		X	4		
3.3	Defecto de funcionamiento		X	4		
3.4	Oxidación		x	4		
3.5	Otros		X	4		
4	PARTES PLÁSTICAS					
4.1	Desgaste excesivo o deformaciones		X	4		

4.2	Grietas		X	4
4.3	Cortaduras		X	4
4.4	Piezas faltantes		X	4
4.6	Otros		X	4

REVISIÓN FUNCIONAL

1	Comprobación del funcionamiento correcto	x		4
2	Funcionamiento de la regulación	x		4
3	Indicador de impacto	x		4

REGISTRO FOTOGRÁFICO



OBSERVACIONES

* SE RECOMIENDA PROTEGER ETIQUETADO DEL EQUIPO AL MOMENTO DE REALIZAR MANTENIMIENTO DE ASEO O CUANDO SE ESTE REALIZANDO ALGUNA LABOR CON EL EQUIPO EN USO, PARA EVITAR QUE LA INFORMACION DEL EQUIPO SE DETERIORE.

UBICAR EN LAS ETIQUETAS DEL EQUIPO FECHA DEL PRIMER USO.

* EN PROGRAMA DE MANTENIMIENTO REALIZAR INSPECCIONES PERIÓDICAS MENSUALES POR PARTE DEL AREA HSE (SG-SST) -REGISTRANDO LA INFORMACIÓN EN LA HOJA DE VIDA DEL EQUIPO.

* SE RECOMIENDA REALIZAR MANTENIMIENTO DE ASEO DEL EQUIPO REALIZARLO CON AGUA, JABON NEUTRO Y DEJAR SECAR BIEN BAJO SOMBRA PARA PREVENIR PROLIFERACIÓN DE OLORES, NO AGREGAR CLORO, DESEGRASANTES NO BIODEGRADABLES Ó DILUYENTES COMO TAMBIEN NO UTILIZAR OBJETOS CORTANTES O DE FRICCIÓN (SEGUETAS, BISTURI, LIJAS) EN LA LIMPIEZA PARA NO AFECTAR LA RESISTENCIA DEL MATERIAL TEXTIL Y DEL ACERO.

*SE RECOMIENDA SECAR PARTES METÁLICAS CON PAÑO SECO PARA EVITAR OXIDACIÓN Y CORROSIÓN

OBSEVACION FINAL

EL EQUIPO CUMPLE CON LAS ESPECIFICACIONES DE FUNCIONAMIENTO REQUERIDAS POR EL FABRICANTE, POR TAL MOTIVO ES APTO PARA SEGUIR EN USO.

Aprobación final	Próxima revisión	28/07/2026
	Firma del inspector	 Luis Alexander González Gerente Comercial
	Documento	79.207.935





www.BOYUANsafety.com

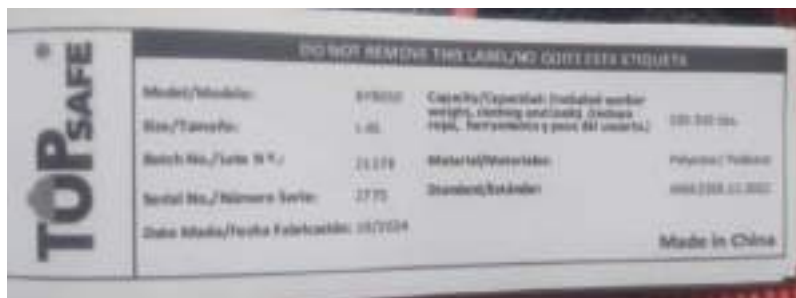
FORMATO DE INSPECCIÓN DE EQUIPOS DE TRABAJO SEGURO EN ALTURAS. Resolución 4272 de 2021, específicamente en el Título IV, Capítulo 1, Artículo 61, Parágrafo G						
Información General	ARNÉS MULTIPROPOSITO 4 ARGOLLAS		CONSECUTIVO		2033	
	Fecha de inspección:		28/07/2025			
	Ciudad:		BOGOTA			
	Nombre del inspector en Boyuan:		Luis Alexander Gonzales			
	Nombre de la empresa o contratista.		REHABILITACIONES Y APLICACIONES TECNICAS REAPTEC SAS 901246587 6			
	Serial:		2775			
	Fecha de fabricación		10/2024			
ESTADO DEL EQUIPO		1 MALO	2 REGULAR	3 BUENO	4 EXCELENTE	
REVISIÓN VISUAL DEL ELEMENTO						
No	CONDICION	SI	NO	ESTADO	FOTO DE REFERENCIA	
1	PARTES BLANDAS (CINTA O CORREA)					
1.1	Fibras externas cortadas		X	4		
1.2	Desgaste		X	4		
1.3	Grietas		X	4		
1.4	Estiramiento excesivo		X	4		
1.5	Decoloraciones		X	4		
1.6	Oxidación		X	4		
1.7	Quemaduras		X	4		
1.8	Marcación y etiquetado	X		4		
2	COSTURAS					
2.1	Cortaduras		X	4		
2.2	Desgaste o fibra deshilachadas		X	4		
2.3	Hilos Faltantes		X	4		
2.4	Quemaduras		X	4		
2.5	Exposición a productos químicos		X	4		
3	PARTES DURAS ARGOLLAS EN "D", ANILLOS Y HEBILLAS					
3.1	Deformaciones (doblecetes)		X	4		
3.2	Fisuras		X	4		
3.3	Defecto de funcionamiento		X	4		
3.4	Oxidación		x	4		
3.5	Otros		X	4		
4	PARTES PLÁSTICAS					
4.1	Desgaste excesivo o deformaciones		X	4		

4.2	Grietas		X	4
4.3	Cortaduras		X	4
4.4	Piezas faltantes		X	4
4.6	Otros		X	4

REVISIÓN FUNCIONAL

1	Comprobación del funcionamiento correcto	X		4
2	Funcionamiento de la regulación	X		4
3	Indicador de impacto	X		4

REGISTRO FOTOGRÁFICO



OBSERVACIONES

* SE RECOMIENDA PROTEGER ETIQUETADO DEL EQUIPO AL MOMENTO DE REALIZAR MANTENIMIENTO DE ASEO O CUANDO SE ESTE REALIZANDO ALGUNA LABOR CON EL EQUIPO EN USO, PARA EVITAR QUE LA INFORMACION DEL EQUIPO SE DETERIORE.

UBICAR EN LAS ETIQUETAS DEL EQUIPO FECHA DEL PRIMER USO.

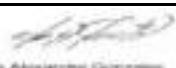
* EN PROGRAMA DE MANTENIMIENTO REALIZAR INSPECCIONES PERIÓDICAS MENSUALES POR PARTE DEL AREA HSE (SG-SST) -REGISTRANDO LA INFORMACIÓN EN LA HOJA DE VIDA DEL EQUIPO.

* SE RECOMIENDA REALIZAR MANTENIMIENTO DE ASEO DEL EQUIPO REALIZARLO CON AGUA, JABON NEUTRO Y DEJAR SECAR BIEN BAJO SOMBRA PARA PREVENIR PROLIFERACIÓN DE OLORES, NO AGREGAR CLORO, DESEGRASANTES NO BIODEGRADABLES Ó DILUYENTES COMO TAMBIEN NO UTILIZAR OBJETOS CORTANTES O DE FRICCIÓN (SEGUETAS, BISTURI, LIJAS) EN LA LIMPIEZA PARA NO AFECTAR LA RESISTENCIA DEL MATERIAL TEXTIL Y DEL ACERO.

*SE RECOMIENDA SECAR PARTES METÁLICAS CON PAÑO SECO PARA EVITAR OXIDACIÓN Y CORROSIÓN

OBSEVACION FINAL

EL EQUIPO CUMPLE CON LAS ESPECIFICACIONES DE FUNCIONAMIENTO REQUERIDAS POR EL FABRICANTE, POR TAL MOTIVO ES APTO PARA SEGUIR EN USO.

Aprobación final	Próxima revisión	28/07/2026
	Firma del inspector	 Luis Alejandro Guevara Gerente Comercial
	Documento	79.207.935





www.BOYUANsafety.com

FORMATO DE INSPECCIÓN DE EQUIPOS DE TRABAJO SEGURO EN ALTURAS. Resolución 4272 de 2021, específicamente en el Título IV, Capítulo 1, Artículo 61, Parágrafo G					
Información General	ARNÉS MULTIPROPOSITO 4 ARGOLLAS		CONSECUTIVO		2036
	Fecha de inspección:		28/07/2025		
	Ciudad:		BOGOTA		
	Nombre del inspector en Boyuan:		Luis Alexander Gonzales		
	Nombre de la empresa o contratista.		REHABILITACIONES Y APLICACIONES TECNICAS REAPTEC SAS 901246587 6		
	Serial:		0862		
	Fecha de fabricación		10/2024		
ESTADO DEL EQUIPO		1 MALO	2 REGULAR	3 BUENO	4 EXCELENTE
REVISIÓN VISUAL DEL ELEMENTO					
No	CONDICION	SI	NO	ESTADO	FOTO DE REFERENCIA
1	PARTES BLANDAS (CINTA O CORREA)				
1.1	Fibras externas cortadas		X	4	
1.2	Desgaste		X	4	
1.3	Grietas		X	4	
1.4	Estiramiento excesivo		X	4	
1.5	Decoloraciones		X	4	
1.6	Oxidación		X	4	
1.7	Quemaduras		X	4	
1.8	Marcación y etiquetado	X		4	
2	COSTURAS				
2.1	Cortaduras		X	4	
2.2	Desgaste o fibra deshilachadas		X	4	
2.3	Hilos Faltantes		X	4	
2.4	Quemaduras		X	4	
2.5	Exposición a productos químicos		X	4	
3	PARTES DURAS ARGOLLAS EN "D", ANILLOS Y HEBILLAS				
3.1	Deformaciones (doblecetes)		X	4	
3.2	Fisuras		X	4	
3.3	Defecto de funcionamiento		X	4	
3.4	Oxidación		x	4	
3.5	Otros		X	4	
4	PARTES PLÁSTICAS				
4.1	Desgaste excesivo o deformaciones		X	4	

4.2	Grietas		X	4
4.3	Cortaduras		X	4
4.4	Piezas faltantes		X	4
4.6	Otros		X	4

REVISIÓN FUNCIONAL

1	Comprobación del funcionamiento correcto	X		4
2	Funcionamiento de la regulación	X		4
3	Indicador de impacto	X		4

REGISTRO FOTOGRÁFICO



OBSERVACIONES

* SE RECOMIENDA PROTEGER ETIQUETADO DEL EQUIPO AL MOMENTO DE REALIZAR MANTENIMIENTO DE ASEO O CUANDO SE ESTE REALIZANDO ALGUNA LABOR CON EL EQUIPO EN USO, PARA EVITAR QUE LA INFORMACION DEL EQUIPO SE DETERIORE.

UBICAR EN LAS ETIQUETAS DEL EQUIPO FECHA DEL PRIMER USO.

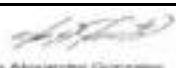
* EN PROGRAMA DE MANTENIMIENTO REALIZAR INSPECCIONES PERIÓDICAS MENSUALES POR PARTE DEL AREA HSE (SG-SST) -REGISTRANDO LA INFORMACIÓN EN LA HOJA DE VIDA DEL EQUIPO.

* SE RECOMIENDA REALIZAR MANTENIMIENTO DE ASEO DEL EQUIPO REALIZARLO CON AGUA, JABON NEUTRO Y DEJAR SECAR BIEN BAJO SOMBRA PARA PREVENIR PROLIFERACIÓN DE OLORES, NO AGREGAR CLORO, DESEGRASANTES NO BIODEGRADABLES Ó DILUYENTES COMO TAMBIEN NO UTILIZAR OBJETOS CORTANTES O DE FRICCIÓN (SEGUETAS, BISTURI, LIJAS) EN LA LIMPIEZA PARA NO AFECTAR LA RESISTENCIA DEL MATERIAL TEXTIL Y DEL ACERO.

*SE RECOMIENDA SECAR PARTES METÁLICAS CON PAÑO SECO PARA EVITAR OXIDACIÓN Y CORROSIÓN

OBSEVACION FINAL

EL EQUIPO CUMPLE CON LAS ESPECIFICACIONES DE FUNCIONAMIENTO REQUERIDAS POR EL FABRICANTE, POR TAL MOTIVO ES APTO PARA SEGUIR EN USO.

Aprobación final	Próxima revisión	28/07/2026
	Firma del inspector	 Luis Alejandro Górriz Gerente Comercial
	Documento	79.207.935





www.BOYUANsafety.com

FORMATO DE INSPECCIÓN DE EQUIPOS DE TRABAJO SEGURO EN ALTURAS.

Información General	CONSECUTIVO		818		
	Fecha de inspección:		28/07/2025		
	Fecha de la última inspección realizada al equipo		28/07/2025		
	Ciudad:		BOGOTÁ		
	Nombre del inspector Autorizado :		LUIS ALEXANDER GONZALEZ		
	Nombre de la empresa o contratista:		REHABILITACIONES Y APLICACIONES TECNICAS REAPTEC SAS 901246587 6		
Información de elemento a inspeccionar	Marca con X el tipo de elemento	Tie Off	Eslinga de Posicionamiento	Eslinga de Restricción	Eslinga en Y
		BYB022	BYB027	BYB029MAD	BYB029MAD
				X	
	Serial:	0453			
	Fecha de fabricación	09/2024			
ESTADO DEL EQUIPO		1	2	3	4
		MALO	REGULAR	BUENO	EXCELENTE
REVISIÓN VISUAL DEL ELEMENTO					
No	TEJIDO O CORREA	SI	NO	ESTADO	FOTO DE PRODUCTO
1	TEJIDO O CORREA				
1.1	Fibras externas cortadas		X	4	
1.2	Desgaste		X	4	
1.3	Grietas		X	4	
1.4	Estiramiento excesivo		X	4	
1.5	Decoloraciones		X	4	
1.6	Corrosión por exposición a ácidos / químicos		X	4	
1.7	Quemaduras		X	4	
1.8	Marcación y etiquetado	X		4	
2	COSTURAS				
2.1	Cortaduras		X	4	
2.2	Desgaste o fibra deshilachadas		X	4	
2.3	Hilos Faltantes		X	4	
2.4	Quemaduras		X	4	
2.5	Exposición a productos químicos		X	4	
3	CONECTORES				
3.1	Deformaciones (doblecés)		X	4	
3.2	Picaduras, grietas		X	4	
3.3	Defecto de funcionamiento		X	4	
3.4	Corrosión		X	4	
3.5	Otros		X	4	

FUNCIONALIDAD					
PARTES DURAS (HEBILLAS Y GANCHOS)		SI	NO	ESTADO	
1	Comprobación del funcionamiento correcto del gatillo de cierre	X		4	
2	Alineación correcta gatillo/punta	X		4	
3	Comprobación del sistema de bloqueo de seguridad	X		4	
4	Funcionamiento de la regulación	X		4	
EVIDENCIA FOTOGRÁFICA					
					
OBSERVACIONES					
* SE RECOMIENDA PROTEGER ETIQUETADO DEL EQUIPO AL MOMENTO DE REALIZAR MANTENIMIENTO DE ASEO O CUANDO SE ESTE REALIZANDO ALGUNA LABOR CON EL EQUIPO EN USO, PARA EVITAR QUE LA INFORMACION DEL EQUIPO SE DETERIORE. UBICAR EN LAS ETIQUETAS DEL EQUIPO FECHA DEL PRIMER USO. * EN PROGRAMA DE MANTENIMIENTO REALIZAR INSPECCIONES PERIÓDICAS MENSUALES POR PARTE DEL AREA HSE (SG-SST) - REGISTRANDO LA INFORMACIÓN EN LA HOJA DE VIDA DEL EQUIPO. * SE RECOMIENDA REALIZAR MANTENIMIENTO DE ASEO DEL EQUIPO REALIZARLO CON AGUA, JABON NEUTRO Y DEJAR SECAR BIEN BAJO SOMBRA PARA PREVENIR PROLIFERACIÓN DE OLORES, NO AGREGAR CLORO, DESEGRASANTES NO BIODEGRADABLES Ó DILUYENTES COMO TAMBIEN NO UTILIZAR OBJETOS CORTANTES O DE FRICCIÓN (SEGUETAS, BISTURI, LIJAS) EN LA LIMPIEZA PARA NO AFECTAR LA RESISTENCIA DEL MATERIAL TEXTIL Y DEL ACERO. *SE RECOMIENDA SECAR PARTES METÁLICAS CON PAÑO SECO PARA EVITAR OXIDACIÓN Y CORROSIÓN					
OBSEVACION FINAL					
EL EQUIPO CUMPLE CON LAS ESPECIFICACIONES DE FUNCIONAMIENTO REQUERIDAS POR EL FABRICANTE, POR TAL MOTIVO ES APTO PARA SEGUIR EN USO.					
Próxima revisión			28/07/2026		

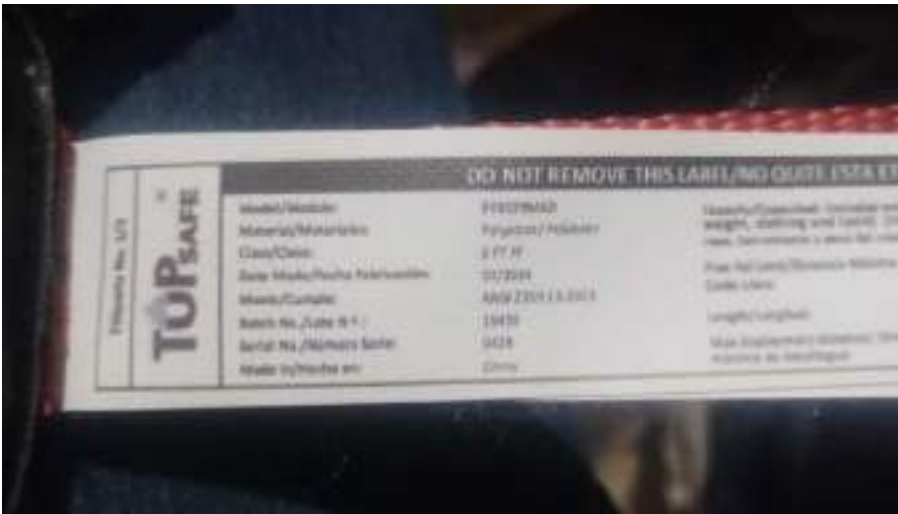
Aprobación final	Firma del inspector	 Luis Alexander Gonzales Gerente Comercial
	Documento	79207935



www.BOYUANsafety.com

FORMATO DE INSPECCIÓN DE EQUIPOS DE TRABAJO SEGURO EN ALTURAS.

Información General	CONSECUTIVO		815		
	Fecha de inspección:		28/07/2025		
	Fecha de la última inspección realizada al equipo		28/07/2025		
	Ciudad:		BOGOTÁ		
	Nombre del inspector Autorizado :		LUIS ALEXANDER GONZALEZ		
	Nombre de la empresa o contratista:		REHABILITACIONES Y APLICACIONES TECNICAS REAPTEC SAS 901246587 6		
Información de elemento a inspeccionar	Marca con X el tipo de elemento	Tie Off	Eslinga de Posicionamiento	Eslinga de Restricción	Eslinga en Y
		BYB022	BYB027	BYB029MAD	BYB029MAD
				X	
	Serial:	0428			
	Fecha de fabricación	09/2024			
ESTADO DEL EQUIPO		1	2	3	4
		MALO	REGULAR	BUENO	EXCELENTE
REVISIÓN VISUAL DEL ELEMENTO					
No	TEJIDO O CORREA	SI	NO	ESTADO	FOTO DE PRODUCTO
1	TEJIDO O CORREA				
1.1	Fibras externas cortadas		X	4	
1.2	Desgaste		X	4	
1.3	Grietas		X	4	
1.4	Estiramiento excesivo		X	4	
1.5	Decoloraciones		X	4	
1.6	Corrosión por exposición a ácidos / químicos		X	4	
1.7	Quemaduras		X	4	
1.8	Marcación y etiquetado	X		4	
2	COSTURAS				
2.1	Cortaduras		X	4	
2.2	Desgaste o fibra deshilachadas		X	4	
2.3	Hilos Faltantes		X	4	
2.4	Quemaduras		X	4	
2.5	Exposición a productos químicos		X	4	
3	CONECTORES				
3.1	Deformaciones (doblec)		X	4	
3.2	Picaduras, grietas		X	4	
3.3	Defecto de funcionamiento		X	4	
3.4	Corrosión		X	4	
3.5	Otros		X	4	

FUNCIONALIDAD					
PARTES DURAS (HEBILLAS Y GANCHOS)		SI	NO	ESTADO	
1	Comprobación del funcionamiento correcto del gatillo de cierre	X		4	
2	Alineación correcta gatillo/punta	X		4	
3	Comprobación del sistema de bloqueo de seguridad	X		4	
4	Funcionamiento de la regulación	X		4	
EVIDENCIA FOTOGRÁFICA					
					
OBSERVACIONES					
* SE RECOMIENDA PROTEGER ETIQUETADO DEL EQUIPO AL MOMENTO DE REALIZAR MANTENIMIENTO DE ASEO O CUANDO SE ESTE REALIZANDO ALGUNA LABOR CON EL EQUIPO EN USO, PARA EVITAR QUE LA INFORMACION DEL EQUIPO SE DETERIORE. UBICAR EN LAS ETIQUETAS DEL EQUIPO FECHA DEL PRIMER USO. * EN PROGRAMA DE MANTENIMIENTO REALIZAR INSPECCIONES PERIÓDICAS MENSUALES POR PARTE DEL AREA HSE (SG-SST) - REGISTRANDO LA INFORMACIÓN EN LA HOJA DE VIDA DEL EQUIPO. * SE RECOMIENDA REALIZAR MANTENIMIENTO DE ASEO DEL EQUIPO REALIZARLO CON AGUA, JABON NEUTRO Y DEJAR SECAR BIEN BAJO SOMBRA PARA PREVENIR PROLIFERACIÓN DE OLORES, NO AGREGAR CLORO, DESEGRASANTES NO BIODEGRADABLES Ó DILUYENTES COMO TAMBIEN NO UTILIZAR OBJETOS CORTANTES O DE FRICCIÓN (SEGUETAS, BISTURI, LIJAS) EN LA LIMPIEZA PARA NO AFECTAR LA RESISTENCIA DEL MATERIAL TEXTIL Y DEL ACERO. *SE RECOMIENDA SECAR PARTES METÁLICAS CON PAÑO SECO PARA EVITAR OXIDACIÓN Y CORROSIÓN					
OBSEVACION FINAL					
EL EQUIPO CUMPLE CON LAS ESPECIFICACIONES DE FUNCIONAMIENTO REQUERIDAS POR EL FABRICANTE, POR TAL MOTIVO ES APTO PARA SEGUIR EN USO.					
Próxima revisión			28/07/2026		

Aprobación final	Firma del inspector	 Luis Alexander Gonzales Gerente Comercial
	Documento	79207935



www.BOYUANsafety.com

FORMATO DE INSPECCIÓN DE EQUIPOS DE TRABAJO SEGURO EN ALTURAS.

Información General	CONSECUTIVO		814		
	Fecha de inspección:		28/07/2025		
	Fecha de la última inspección realizada al equipo		28/07/2025		
	Ciudad:		BOGOTÁ		
	Nombre del inspector Autorizado :		LUIS ALEXANDER GONZALEZ		
	Nombre de la empresa o contratista:		REHABILITACIONES Y APLICACIONES TECNICAS REAPTEC SAS 901246587 6		
Información de elemento a inspeccionar	Marca con X el tipo de elemento	Tie Off	Eslinga de Posicionamiento	Eslinga de Restricción	Eslinga en Y
		BYB022	BYB027	BYB029MAD	BYB029MAD
				X	
	Serial:	0250			
	Fecha de fabricación	09/2024			
ESTADO DEL EQUIPO		1	2	3	4
		MALO	REGULAR	BUENO	EXCELENTE
REVISIÓN VISUAL DEL ELEMENTO					
No	TEJIDO O CORREA	SI	NO	ESTADO	FOTO DE PRODUCTO
1	TEJIDO O CORREA				
1.1	Fibras externas cortadas		X	4	
1.2	Desgaste		X	4	
1.3	Grietas		X	4	
1.4	Estiramiento excesivo		X	4	
1.5	Decoloraciones		X	4	
1.6	Corrosión por exposición a ácidos / químicos		X	4	
1.7	Quemaduras		X	4	
1.8	Marcación y etiquetado	X		4	
2	COSTURAS				
2.1	Cortaduras		X	4	
2.2	Desgaste o fibra deshilachadas		X	4	
2.3	Hilos Faltantes		X	4	
2.4	Quemaduras		X	4	
2.5	Exposición a productos químicos		X	4	
3	CONECTORES				
3.1	Deformaciones (doblec)		X	4	
3.2	Picaduras, grietas		X	4	
3.3	Defecto de funcionamiento		X	4	
3.4	Corrosión		X	4	
3.5	Otros		X	4	

FUNCIONALIDAD					
PARTES DURAS (HEBILLAS Y GANCHOS)		SI	NO	ESTADO	
1	Comprobación del funcionamiento correcto del gatillo de cierre	X		4	
2	Alineación correcta gatillo/punta	X		4	
3	Comprobación del sistema de bloqueo de seguridad	X		4	
4	Funcionamiento de la regulación	X		4	
EVIDENCIA FOTOGRÁFICA					
					
OBSERVACIONES					
* SE RECOMIENDA PROTEGER ETIQUETADO DEL EQUIPO AL MOMENTO DE REALIZAR MANTENIMIENTO DE ASEO O CUANDO SE ESTE REALIZANDO ALGUNA LABOR CON EL EQUIPO EN USO, PARA EVITAR QUE LA INFORMACION DEL EQUIPO SE DETERIORE. UBICAR EN LAS ETIQUETAS DEL EQUIPO FECHA DEL PRIMER USO. * EN PROGRAMA DE MANTENIMIENTO REALIZAR INSPECCIONES PERIÓDICAS MENSUALES POR PARTE DEL AREA HSE (SG-SST) - REGISTRANDO LA INFORMACIÓN EN LA HOJA DE VIDA DEL EQUIPO. * SE RECOMIENDA REALIZAR MANTENIMIENTO DE ASEO DEL EQUIPO REALIZARLO CON AGUA, JABON NEUTRO Y DEJAR SECAR BIEN BAJO SOMBRA PARA PREVENIR PROLIFERACIÓN DE OLORES, NO AGREGAR CLORO, DESEGRASANTES NO BIODEGRADABLES Ó DILUYENTES COMO TAMBIEN NO UTILIZAR OBJETOS CORTANTES O DE FRICCIÓN (SEGUETAS, BISTURI, LIJAS) EN LA LIMPIEZA PARA NO AFECTAR LA RESISTENCIA DEL MATERIAL TEXTIL Y DEL ACERO. *SE RECOMIENDA SECAR PARTES METÁLICAS CON PAÑO SECO PARA EVITAR OXIDACIÓN Y CORROSIÓN					
OBSEVACION FINAL					
EL EQUIPO CUMPLE CON LAS ESPECIFICACIONES DE FUNCIONAMIENTO REQUERIDAS POR EL FABRICANTE, POR TAL MOTIVO ES APTO PARA SEGUIR EN USO.					
Próxima revisión			28/07/2026		

Aprobación final	Firma del inspector	 Luis Alexander Gonzales Gerente Comercial
	Documento	79207935



www.BOYUANsafety.com

FORMATO DE INSPECCIÓN DE EQUIPOS DE TRABAJO SEGURO EN ALTURAS.

Información General	CONSECUTIVO		812		
	Fecha de inspección:		28/07/2025		
	Fecha de la última inspección realizada al equipo		28/07/2025		
	Ciudad:		BOGOTÁ		
	Nombre del inspector Autorizado :		LUIS ALEXANDER GONZALEZ		
	Nombre de la empresa o contratista:		REHABILITACIONES Y APLICACIONES TECNICAS REAPTEC SAS 901246587 6		
Información de elemento a inspeccionar	Marca con X el tipo de elemento	Tie Off	Eslinga de Posicionamiento	Eslinga de Restricción	Eslinga en Y
		BYB022	BYB027	BYB029MAD	BYB029MAD
				X	
	Serial:	0188			
	Fecha de fabricación	09/2024			
ESTADO DEL EQUIPO		1	2	3	4
		MALO	REGULAR	BUENO	EXCELENTE
REVISIÓN VISUAL DEL ELEMENTO					
No	TEJIDO O CORREA	SI	NO	ESTADO	FOTO DE PRODUCTO
1	TEJIDO O CORREA				
1.1	Fibras externas cortadas		X	4	
1.2	Desgaste		X	4	
1.3	Grietas		X	4	
1.4	Estiramiento excesivo		X	4	
1.5	Decoloraciones		X	4	
1.6	Corrosión por exposición a ácidos / químicos		X	4	
1.7	Quemaduras		X	4	
1.8	Marcación y etiquetado	X		4	
2	COSTURAS				
2.1	Cortaduras		X	4	
2.2	Desgaste o fibra deshilachadas		X	4	
2.3	Hilos Faltantes		X	4	
2.4	Quemaduras		X	4	
2.5	Exposición a productos químicos		X	4	
3	CONECTORES				
3.1	Deformaciones (doblec)		X	4	
3.2	Picaduras, grietas		X	4	
3.3	Defecto de funcionamiento		X	4	
3.4	Corrosión		X	4	
3.5	Otros		X	4	

FUNCIONALIDAD					
PARTES DURAS (HEBILLAS Y GANCHOS)		SI	NO	ESTADO	
1	Comprobación del funcionamiento correcto del gatillo de cierre	X		4	
2	Alineación correcta gatillo/punta	X		4	
3	Comprobación del sistema de bloqueo de seguridad	X		4	
4	Funcionamiento de la regulación	X		4	
EVIDENCIA FOTOGRÁFICA					
					
OBSERVACIONES					
* SE RECOMIENDA PROTEGER ETIQUETADO DEL EQUIPO AL MOMENTO DE REALIZAR MANTENIMIENTO DE ASEO O CUANDO SE ESTE REALIZANDO ALGUNA LABOR CON EL EQUIPO EN USO, PARA EVITAR QUE LA INFORMACION DEL EQUIPO SE DETERIORE. UBICAR EN LAS ETIQUETAS DEL EQUIPO FECHA DEL PRIMER USO. * EN PROGRAMA DE MANTENIMIENTO REALIZAR INSPECCIONES PERIÓDICAS MENSUALES POR PARTE DEL AREA HSE (SG-SST) - REGISTRANDO LA INFORMACIÓN EN LA HOJA DE VIDA DEL EQUIPO. * SE RECOMIENDA REALIZAR MANTENIMIENTO DE ASEO DEL EQUIPO REALIZARLO CON AGUA, JABON NEUTRO Y DEJAR SECAR BIEN BAJO SOMBRA PARA PREVENIR PROLIFERACIÓN DE OLORES, NO AGREGAR CLORO, DESEGRASANTES NO BIODEGRADABLES Ó DILUYENTES COMO TAMBIEN NO UTILIZAR OBJETOS CORTANTES O DE FRICCIÓN (SEGUETAS, BISTURI, LIJAS) EN LA LIMPIEZA PARA NO AFECTAR LA RESISTENCIA DEL MATERIAL TEXTIL Y DEL ACERO. *SE RECOMIENDA SECAR PARTES METÁLICAS CON PAÑO SECO PARA EVITAR OXIDACIÓN Y CORROSIÓN					
OBSEVACION FINAL					
EL EQUIPO CUMPLE CON LAS ESPECIFICACIONES DE FUNCIONAMIENTO REQUERIDAS POR EL FABRICANTE, POR TAL MOTIVO ES APTO PARA SEGUIR EN USO.					
Próxima revisión			28/07/2026		

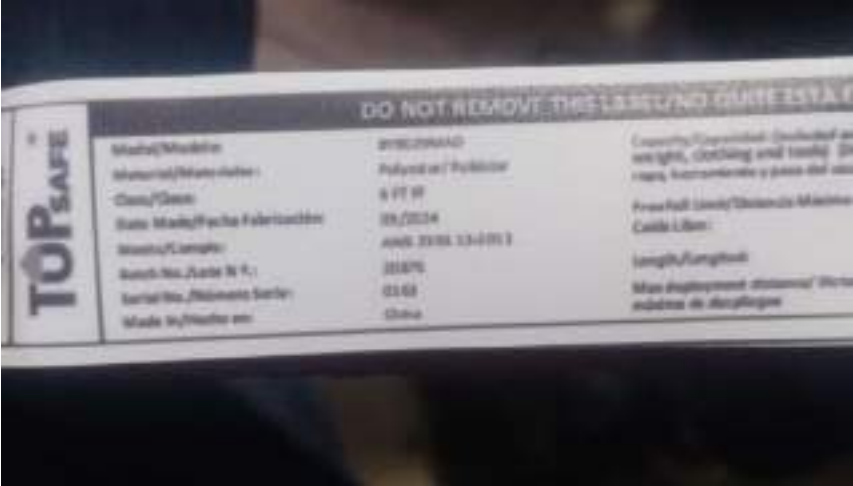
Aprobación final	Firma del inspector	 Luis Alexander Gonzales Gerente Comercial
	Documento	79207935



www.BOYUANsafety.com

FORMATO DE INSPECCIÓN DE EQUIPOS DE TRABAJO SEGURO EN ALTURAS.

Información General	CONSECUTIVO		817		
	Fecha de inspección:		28/07/2025		
	Fecha de la última inspección realizada al equipo		28/07/2025		
	Ciudad:		BOGOTÁ		
	Nombre del inspector Autorizado :		LUIS ALEXANDER GONZALEZ		
	Nombre de la empresa o contratista:		REHABILITACIONES Y APLICACIONES TECNICAS REAPTEC SAS 901246587 6		
Información de elemento a inspeccionar	Marca con X el tipo de elemento	Tie Off	Eslinga de Posicionamiento	Eslinga de Restricción	Eslinga en Y
		BYB022	BYB027	BYB029MAD	BYB029MAD
				X	
	Serial:	0163			
	Fecha de fabricación	09/2024			
ESTADO DEL EQUIPO		1	2	3	4
		MALO	REGULAR	BUENO	EXCELENTE
REVISIÓN VISUAL DEL ELEMENTO					
No	TEJIDO O CORREA	SI	NO	ESTADO	FOTO DE PRODUCTO
1	TEJIDO O CORREA				
1.1	Fibras externas cortadas		X	4	
1.2	Desgaste		X	4	
1.3	Grietas		X	4	
1.4	Estiramiento excesivo		X	4	
1.5	Decoloraciones		X	4	
1.6	Corrosión por exposición a ácidos / químicos		X	4	
1.7	Quemaduras		X	4	
1.8	Marcación y etiquetado	X		4	
2	COSTURAS				
2.1	Cortaduras		X	4	
2.2	Desgaste o fibra deshilachadas		X	4	
2.3	Hilos Faltantes		X	4	
2.4	Quemaduras		X	4	
2.5	Exposición a productos químicos		X	4	
3	CONECTORES				
3.1	Deformaciones (doblec)		X	4	
3.2	Picaduras, grietas		X	4	
3.3	Defecto de funcionamiento		X	4	
3.4	Corrosión		X	4	
3.5	Otros		X	4	

FUNCIONALIDAD					
PARTES DURAS (HEBILLAS Y GANCHOS)		SI	NO	ESTADO	
1	Comprobación del funcionamiento correcto del gatillo de cierre	X		4	
2	Alineación correcta gatillo/punta	X		4	
3	Comprobación del sistema de bloqueo de seguridad	X		4	
4	Funcionamiento de la regulación	X		4	
EVIDENCIA FOTOGRÁFICA					
					
OBSERVACIONES					
* SE RECOMIENDA PROTEGER ETIQUETADO DEL EQUIPO AL MOMENTO DE REALIZAR MANTENIMIENTO DE ASEO O CUANDO SE ESTE REALIZANDO ALGUNA LABOR CON EL EQUIPO EN USO, PARA EVITAR QUE LA INFORMACION DEL EQUIPO SE DETERIORE. UBICAR EN LAS ETIQUETAS DEL EQUIPO FECHA DEL PRIMER USO. * EN PROGRAMA DE MANTENIMIENTO REALIZAR INSPECCIONES PERIÓDICAS MENSUALES POR PARTE DEL AREA HSE (SG-SST) - REGISTRANDO LA INFORMACIÓN EN LA HOJA DE VIDA DEL EQUIPO. * SE RECOMIENDA REALIZAR MANTENIMIENTO DE ASEO DEL EQUIPO REALIZARLO CON AGUA, JABON NEUTRO Y DEJAR SECAR BIEN BAJO SOMBRA PARA PREVENIR PROLIFERACIÓN DE OLORES, NO AGREGAR CLORO, DESEGRASANTES NO BIODEGRADABLES Ó DILUYENTES COMO TAMBIEN NO UTILIZAR OBJETOS CORTANTES O DE FRICCIÓN (SEGUETAS, BISTURI, LIJAS) EN LA LIMPIEZA PARA NO AFECTAR LA RESISTENCIA DEL MATERIAL TEXTIL Y DEL ACERO. *SE RECOMIENDA SECAR PARTES METÁLICAS CON PAÑO SECO PARA EVITAR OXIDACIÓN Y CORROSIÓN					
OBSEVACION FINAL					
EL EQUIPO CUMPLE CON LAS ESPECIFICACIONES DE FUNCIONAMIENTO REQUERIDAS POR EL FABRICANTE, POR TAL MOTIVO ES APTO PARA SEGUIR EN USO.					
Próxima revisión			28/07/2026		

Aprobación final	Firma del inspector	 Luis Alexander Gonzales Gerente Comercial
	Documento	79207935



www.BOYUANsafety.com

FORMATO DE INSPECCIÓN DE EQUIPOS DE TRABAJO SEGURO EN ALTURAS.

Información General	CONSECUTIVO		816		
	Fecha de inspección:		28/07/2025		
	Fecha de la última inspección realizada al equipo		28/07/2025		
	Ciudad:		BOGOTÁ		
	Nombre del inspector Autorizado :		LUIS ALEXANDER GONZALEZ		
	Nombre de la empresa o contratista:		REHABILITACIONES Y APLICACIONES TECNICAS REAPTEC SAS 901246587 6		
Información de elemento a inspeccionar	Marca con X el tipo de elemento	Tie Off	Eslinga de Posicionamiento	Eslinga de Restricción	Eslinga en Y
		BYB022	BYB027	BYB029MAD	BYB029MAD
				X	
	Serial:	0090			
	Fecha de fabricación	09/2024			
ESTADO DEL EQUIPO		1	2	3	4
		MALO	REGULAR	BUENO	EXCELENTE
REVISIÓN VISUAL DEL ELEMENTO					
No	TEJIDO O CORREA	SI	NO	ESTADO	FOTO DE PRODUCTO
1	TEJIDO O CORREA				
1.1	Fibras externas cortadas		X	4	
1.2	Desgaste		X	4	
1.3	Grietas		X	4	
1.4	Estiramiento excesivo		X	4	
1.5	Decoloraciones		X	4	
1.6	Corrosión por exposición a ácidos / químicos		X	4	
1.7	Quemaduras		X	4	
1.8	Marcación y etiquetado	X		4	
2	COSTURAS				
2.1	Cortaduras		X	4	
2.2	Desgaste o fibra deshilachadas		X	4	
2.3	Hilos Faltantes		X	4	
2.4	Quemaduras		X	4	
2.5	Exposición a productos químicos		X	4	
3	CONECTORES				
3.1	Deformaciones (doblecés)		X	4	
3.2	Picaduras, grietas		X	4	
3.3	Defecto de funcionamiento		X	4	
3.4	Corrosión		X	4	
3.5	Otros		X	4	

FUNCIONALIDAD					
PARTES DURAS (HEBILLAS Y GANCHOS)		SI	NO	ESTADO	
1	Comprobación del funcionamiento correcto del gatillo de cierre	X		4	
2	Alineación correcta gatillo/punta	X		4	
3	Comprobación del sistema de bloqueo de seguridad	X		4	
4	Funcionamiento de la regulación	X		4	
EVIDENCIA FOTOGRÁFICA					
					
OBSERVACIONES					
* SE RECOMIENDA PROTEGER ETIQUETADO DEL EQUIPO AL MOMENTO DE REALIZAR MANTENIMIENTO DE ASEO O CUANDO SE ESTE REALIZANDO ALGUNA LABOR CON EL EQUIPO EN USO, PARA EVITAR QUE LA INFORMACION DEL EQUIPO SE DETERIORE. UBICAR EN LAS ETIQUETAS DEL EQUIPO FECHA DEL PRIMER USO. * EN PROGRAMA DE MANTENIMIENTO REALIZAR INSPECCIONES PERIÓDICAS MENSUALES POR PARTE DEL AREA HSE (SG-SST) - REGISTRANDO LA INFORMACIÓN EN LA HOJA DE VIDA DEL EQUIPO. * SE RECOMIENDA REALIZAR MANTENIMIENTO DE ASEO DEL EQUIPO REALIZARLO CON AGUA, JABON NEUTRO Y DEJAR SECAR BIEN BAJO SOMBRA PARA PREVENIR PROLIFERACIÓN DE OLORES, NO AGREGAR CLORO, DESEGRASANTES NO BIODEGRADABLES Ó DILUYENTES COMO TAMBIEN NO UTILIZAR OBJETOS CORTANTES O DE FRICCIÓN (SEGUETAS, BISTURI, LIJAS) EN LA LIMPIEZA PARA NO AFECTAR LA RESISTENCIA DEL MATERIAL TEXTIL Y DEL ACERO. *SE RECOMIENDA SECAR PARTES METÁLICAS CON PAÑO SECO PARA EVITAR OXIDACIÓN Y CORROSIÓN					
OBSEVACION FINAL					
EL EQUIPO CUMPLE CON LAS ESPECIFICACIONES DE FUNCIONAMIENTO REQUERIDAS POR EL FABRICANTE, POR TAL MOTIVO ES APTO PARA SEGUIR EN USO.					
Próxima revisión			28/07/2026		

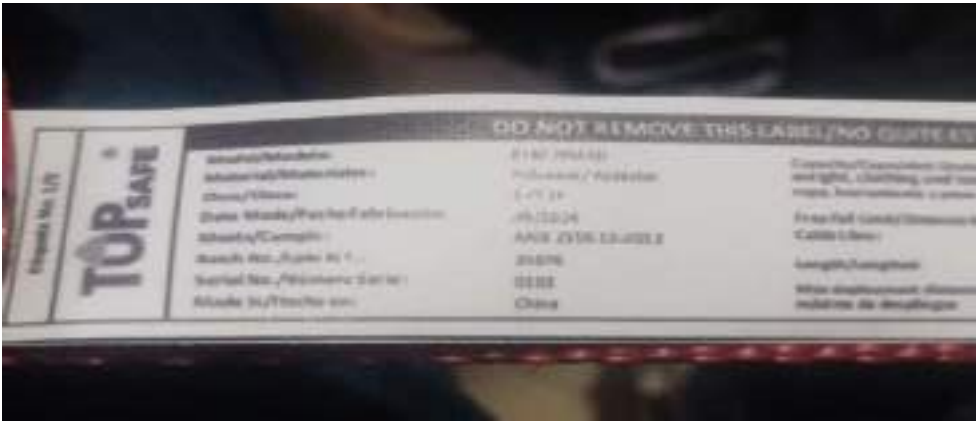
Aprobación final	Firma del inspector	 Luis Alexander Gonzales Gerente Comercial
	Documento	79207935



www.BOYUANsafety.com

FORMATO DE INSPECCIÓN DE EQUIPOS DE TRABAJO SEGURO EN ALTURAS.

Información General	CONSECUTIVO		814		
	Fecha de inspección:		28/07/2025		
	Fecha de la última inspección realizada al equipo		28/07/2025		
	Ciudad:		BOGOTÁ		
	Nombre del inspector Autorizado :		LUIS ALEXANDER GONZALEZ		
	Nombre de la empresa o contratista:		REHABILITACIONES Y APLICACIONES TECNICAS REAPTEC SAS 901246587 6		
Información de elemento a inspeccionar	Marca con X el tipo de elemento	Tie Off	Eslíngas de Posicionamiento	Eslíngas de Restricción	Eslíngas en Y
		BYB022	BYB027	BYB029MAD	BYB029MAD
				X	
	Serial:	0103			
	Fecha de fabricación	09/2024			
ESTADO DEL EQUIPO		1	2	3	4
		MALO	REGULAR	BUENO	EXCELENTE
REVISIÓN VISUAL DEL ELEMENTO					
No	TEJIDO O CORREA	SI	NO	ESTADO	FOTO DE PRODUCTO
1	TEJIDO O CORREA				
1.1	Fibras externas cortadas		X	4	
1.2	Desgaste		X	4	
1.3	Grietas		X	4	
1.4	Estiramiento excesivo		X	4	
1.5	Decoloraciones		X	4	
1.6	Corrosión por exposición a ácidos / químicos		X	4	
1.7	Quemaduras		X	4	
1.8	Marcación y etiquetado	X		4	
2	COSTURAS				
2.1	Cortaduras		X	4	
2.2	Desgaste o fibra deshilachadas		X	4	
2.3	Hilos Faltantes		X	4	
2.4	Quemaduras		X	4	
2.5	Exposición a productos químicos		X	4	
3	CONECTORES				
3.1	Deformaciones (doblec)		X	4	
3.2	Picaduras, grietas		X	4	
3.3	Defecto de funcionamiento		X	4	
3.4	Corrosión		X	4	
3.5	Otros		X	4	

FUNCIONALIDAD					
PARTES DURAS (HEBILLAS Y GANCHOS)		SI	NO	ESTADO	
1	Comprobación del funcionamiento correcto del gatillo de cierre	X		4	
2	Alineación correcta gatillo/punta	X		4	
3	Comprobación del sistema de bloqueo de seguridad	X		4	
4	Funcionamiento de la regulación	X		4	
EVIDENCIA FOTOGRÁFICA					
					
OBSERVACIONES					
* SE RECOMIENDA PROTEGER ETIQUETADO DEL EQUIPO AL MOMENTO DE REALIZAR MANTENIMIENTO DE ASEO O CUANDO SE ESTE REALIZANDO ALGUNA LABOR CON EL EQUIPO EN USO, PARA EVITAR QUE LA INFORMACION DEL EQUIPO SE DETERIORE. UBICAR EN LAS ETIQUETAS DEL EQUIPO FECHA DEL PRIMER USO. * EN PROGRAMA DE MANTENIMIENTO REALIZAR INSPECCIONES PERIÓDICAS MENSUALES POR PARTE DEL AREA HSE (SG-SST) - REGISTRANDO LA INFORMACIÓN EN LA HOJA DE VIDA DEL EQUIPO. * SE RECOMIENDA REALIZAR MANTENIMIENTO DE ASEO DEL EQUIPO REALIZARLO CON AGUA, JABON NEUTRO Y DEJAR SECAR BIEN BAJO SOMBRA PARA PREVENIR PROLIFERACIÓN DE OLORES, NO AGREGAR CLORO, DESEGRASANTES NO BIODEGRADABLES Ó DILUYENTES COMO TAMBIEN NO UTILIZAR OBJETOS CORTANTES O DE FRICCIÓN (SEGUETAS, BISTURI, LIJAS) EN LA LIMPIEZA PARA NO AFECTAR LA RESISTENCIA DEL MATERIAL TEXTIL Y DEL ACERO. *SE RECOMIENDA SECAR PARTES METÁLICAS CON PAÑO SECO PARA EVITAR OXIDACIÓN Y CORROSIÓN					
OBSEVACION FINAL					
EL EQUIPO CUMPLE CON LAS ESPECIFICACIONES DE FUNCIONAMIENTO REQUERIDAS POR EL FABRICANTE, POR TAL MOTIVO ES APTO PARA SEGUIR EN USO.					
Próxima revisión			28/07/2026		

Aprobación final	Firma del inspector	 Luis Alexander Gonzales Gerente Comercial
	Documento	79207935

CERTIFICADO DE PERSONA COMPETENTE



WWW.PALOMASAFETY.COM



**CERTIFICADO DE
COMPETENCIA / AUTORIZACIÓN**

para

LUIS ALEXANDER GONZÁLEZ ACERO
[PERSONA COMPETENTE]

Ha completado satisfactoriamente el curso de 60 horas y ha sido evaluado tanto de manera práctica como teórica para el diseño e instalación de los siguientes sistemas de protección contra caídas:

Durante la evaluación, se demostraron conocimientos y habilidades suficientes para instruir sobre el diseño e instalación de sistemas de protección contra caídas permanentes múltiples.

Instructor autorizado

Nombre: Lliwei Yu

Compañía: Ningbo Paloma Fall Protection Equipments

Fecha: Septiembre 08 de 2024

Firma: 张博

Este certificado está relacionado con la empresa, es válido por 2 años y no es transferible.